

金属製スプリング製造

# 2024

対象期間

2024.04.21 ~ 2025.04.20

発行 2025年6月20日

## ばね屋の年間活動

### 環境経営レポート



フセハツ工業株式会社

〒577-0046 大阪府東大阪市西堤本通西1-3-43

お問合せ・お見積もり

☎ 06-6789-5531

＜受付時間＞午前8時30分～午後5時30分

オンラインは24時間受け付けております。

<https://www.fusehatsu.co.jp/>



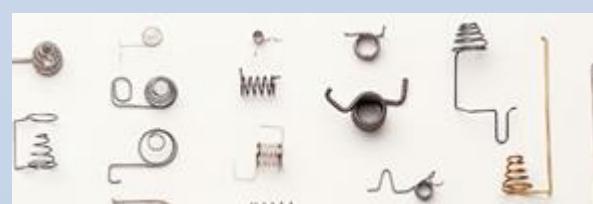
圧縮コイルばね



引張ばね



ねじりコイルばね



ダブルキックばね



線材曲げ製品



薄板ばね製品



# 目次



 日本のモノづくりを変えるスプリングメーカー  
**フセバツ工業株式会社**

～ 環境にやさしい製造業の実現 ～

- ② 目次
- ③ ごあいさつ
- ④ 経営理念・社訓
- ⑤ 環境経営方針
- ⑥ 会社概要
- ⑦ 事業および製品紹介
- ⑧ 認証登録等
- ⑨ 認証登録表他
- ⑩ 組織図及び役割と責任
- ⑪ 主な環境負荷の実績
- ⑫ 環境経営企画の取組結果とその評価
  - 12 電力による二酸化炭素削減
  - 13 自動車燃料による二酸化炭素削減
  - 14 廃棄物の削減
  - 15 水道水の削減・材料ロス
- ⑯ 課題を解決し、チャンスを生かす取組
- ⑰ 環境活動の紹介
  - 17 ①インターンシップ・工場見学の受入れ
  - 18 ②感染症対策の継続
  - 19 ③社内行事
- ⑳ 関西テレビ「newsランナ-」に放送
- ㉑ 「もしマネ」に放送
- ㉒ 「めざましテレビ」に放送
- ㉓ こーばへ行こう！
- ㉔ 展示会出展
- ㉕ 従業員の表彰
- ㉖ 緊急時対応の訓練
- ㉗ 環境関連法規の遵守状況
- ㉘ 代表者による全体の評価と見直し

# ごあいさつ

代表取締役 吉村 篤



当社は、作田忠雄が1946年(昭和21年)3月に大阪府布施市(現在の東大阪市)において「ばね作」の屋号で創業しました。1950年(昭和25年)に「株式会社布施発条工業所」として法人化し、現在の場所に移転しました。

そして、1966年(昭和42年)、翌年の3市合併による東大阪市誕生をまえにして、「フセハツ工業株式会社」に社名変更し、現在に至っています。

私たちは今まで70年以上にわたって「ばねづくり」をとおして、社会に貢献してまいりました。今後も未来に向けて持続して事業を継続していくためには、第1に企業活動による環境負荷(ムダ)を減らしていくことが必要であり、第2に環境経営をとおして地域社会と協調していくことが何よりも大切だと考えます。

この「環境経営レポート」を作成し、私たちの活動を社内外に公開することにより、1年間の活動を振り返り、社員一人ひとりが責任感をもって環境経営に取組む企業風土・文化をしっかりと築いていきたいと思います。

環境という“地球規模”的な話題になってしまいがちですが、弊社の日常的な地道な環境経営活動が少しでも地球環境改善に役立つことができれば幸いに存じます。



## 【 経営理念 】

「弾む原理を進化させ  
小さくても大きな使命と  
責任感をもって社会に貢献すべし」

## 【 社訓 】

- 一、旺盛なる意欲を以て積極的に仕事に当たること
- 一、誠実を旨とし協調の精神を持つこと
- 一、創造力を活用し広い視野に立って  
仕事を進めること
- 一、自己啓発に努め常に勉学と研究に励むこと
- 一、常に暖かい心で人と物とに接し  
良い人間良い製品を造りだすこと
- 一、物を大切にし冗費を慎み理想的な企業  
及び家庭の建設に努めること

創業者 作田忠雄

会社設立当初1950年



# 環境経営方針

フセハツ工業株式会社は、事業活動を通じて、地球温暖化の緩和に向けた様々な環境活動に全員参加で自主的・積極的に取り組み社会に貢献します。

環境改善活動を通じて、理想的な企業及び地域社会の建設に努めます。

1. 環境関連法規等の遵守を徹底します。
2. 有害な化学物質使用の適正管理に努めます。
3. 3Rの推進により、廃棄物の削減に努めます。
4. 電力使用量、自動車燃料の削減により、二酸化炭素削減に努めます。
5. 節水活動や冷却水の循環利用により、水使用量の削減に努めます。
6. 5S活動と品質ロス削減により、環境に配慮した製造工程・サービスの実現に努めます。
7. 経営指針の中長期計画を推進することにより企業価値向上を目指します
- 8. 繙続的に環境活動を改善し、環境経営レポートを社内外に公開します。

制定日：2016年10月1日  
改訂日：2025年7月29日

代表取締役 吉村篤

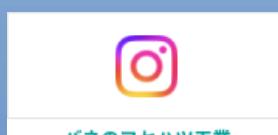
## 認証・登録の対象組織・活動

社名 フセハツ工業株式会社 本社工場  
活動 金属精密加工製品(ばね、ばね関係製品)の  
設計・開発及び製造

## 企業概要

社名 フセハツ工業株式会社  
代表者名 代表取締役社長 吉村 篤  
所在地 大阪府東大阪市西堤本通西1丁目3-43  
事業内容 金属精密加工製品(ばね、ばね関係製品)の  
設計・開発及び製造  
事業規模 従業員数 40名  
延床面積 1854.59m<sup>2</sup>  
売上高 433,497千円  
事業年度 事業年度 4月21日～4月20日  
環境管理 責任者(担当者)経理総務 部長 松田美津子  
連絡先 Tel:(06)6789-5531  
E-mail:keiri@fusehatsu.co.jp

情報発信 ホームページ <https://www.fusehatsu.co.jp/>



# フセハツ工業

# 事業および製品紹介

## フセハツばね技術

### 1. 自動車クラッチ用ばね事業

自動車クラッチ用ばねの生産は、ワイヤーリングやリターンスプリングを中心に製造しています。トラックやバスを中心に製造部品のシェアは日本一です。



クラッチカバー  
(弊社製品使用)



リングバネ



リターンスプリング

### 2. 一般ばね事業

1個の試作から量産まで、航空、医療、介護、建築等さまざまな産業用ばねを製造しています。生活の身近なところでは、美容院の椅子用ばねや洗濯バサミ用ピンチリングなどは日本一の生産量です。



バイク用サスペンションばね製造例



ダブルトーションばね製造例

### 3. スポーツ用品

昭和の時代、エキスパンダーやハンドグリップがはやりました。これらの製品は弊社が発祥で創業者の発明品でした。当時海外にも大量に輸出していました。

復刻版:おにぎりぼーる



エキスパンダー & ハンドグリップ



☆現在も好評発売中☆

# 認証登録

障害者雇用や就労支援に積極的に取り組む

フセハツ工業は、下記の認証登録等を受けています。

女性の「能力活用」や「仕事と家庭の両立支援」



『脱炭素経営宣言』事業者として大阪府に登録



大阪の元気！ものづくり企業  
大阪ものづくり優良企業賞



プロバスケットボールチーム「大阪エヴェッサ」のゴールドスポンサー



内閣官房国土強靭化推進室「レジリエンス認証」  
…事業継続に関する取組を積極的に行ってている

障害者雇用に関する優良な中小事業主に対する認定



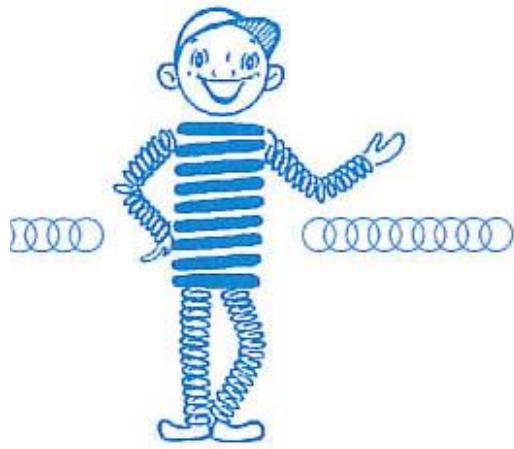
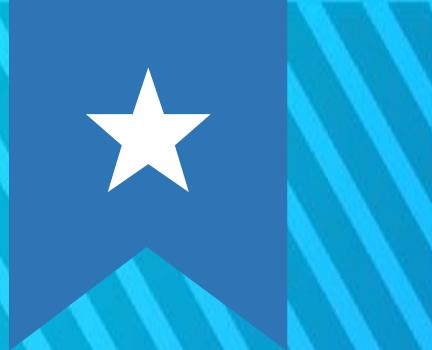
若年層の採用・育成に積極的で雇用状況な優良企業



「事業継続力強化計画」認定…防災・減災の事前対策に関する計画

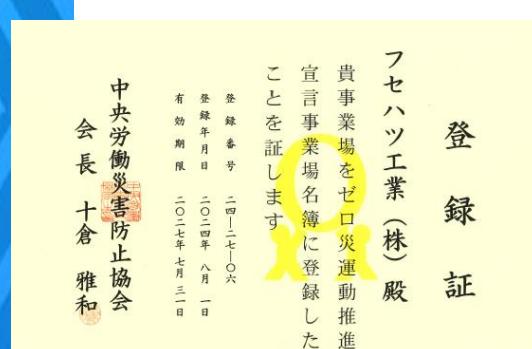
特に優良な健康経営を実践している法人を顕彰する制度



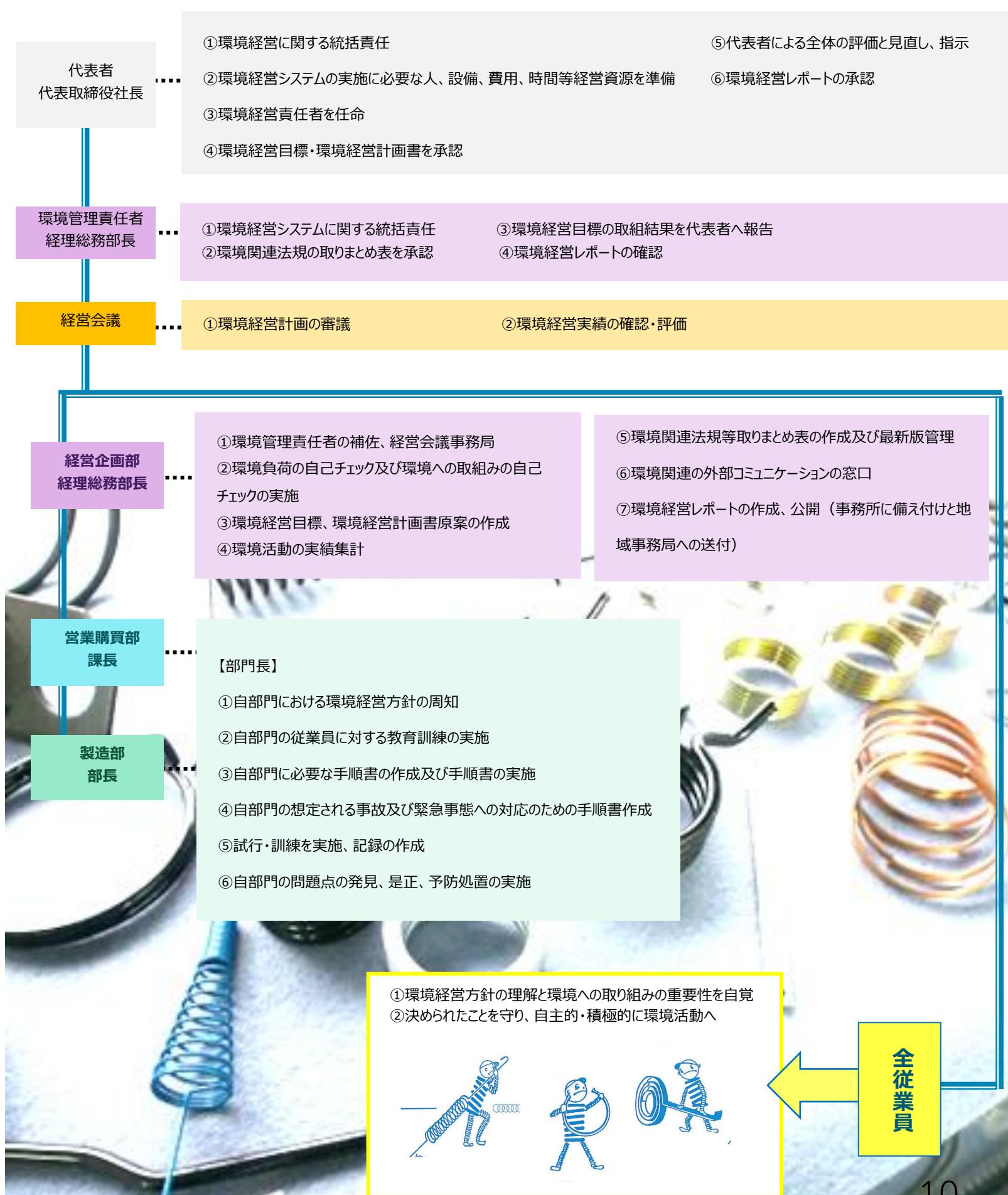


## 認定登録

取得日	名称	認証No.	機関
2011/6/29	I S O 9 0 0 1 : 2 0 1 5	7956	インターテック・サーティフィケーション(株)
2017/9/7	男女いきいき・宣言		大阪府
2017/7/11	エコアクション21	11899	エコアクション21地域事業局大阪
2018/2/6	大阪ものづくり優良企業賞「匠」		M O B I O (大阪府と公財) 大阪産業局
2018/8/14	事業継続力強化計画認定		中小企業庁
2019/3/11	ユースエール認定		厚生労働省
2020/11/30	レジリエンス認定	E00000070	(一社) レジリエンスジャパン推進協議会
2021/4/1	大阪府障がい者サポートカンパニー認定		大阪府
2021/9/2	経営労務診断適合企業		全国社会保障労務士連合会
2021/12/14	もにす認定		厚生労働省
2023/6/29	「脱炭素経営宣言」事業者として登録		大阪府
2023/7/4	「パートナーシップ構築宣言」ポータルサイトに登録		中小企業庁
2023/8/9	「おおさか生物多様性応援宣言」登録		大阪府
2024/3/11	健康経営優良法人認定		日本健康会議
2024/4/26	カーボンニュートラル証明		カーボンフリーコンサルティング株式会社
2024/4月	「こども110番の家」に登録		東大阪市教育委員会 (協力:布施警察署)
2024年度	「エコアクション21中央事務局」より長年の環境経営に対し感謝状		エコアクション21中央事務局
2024/8/1	ゼロ災運動推進宣言事業場に登録		中央労働災害防止協会
2024/11/25	「大阪府工業協会」より運営協力・地域の発展振興に対し感謝状		大阪府工業協会



# 環境経営組織図及び役割・責任・権限表



## 主な環境負荷の実績

電力+自動車+(灯油・ガス)の合計

項目	単位	2022	2023	2024
二酸化炭素総排出量	kg-CO <sub>2</sub>	111,439	145,545	158,630
CO <sub>2</sub> 排出係数	kg-co <sub>2</sub> /kwh	0.311	0.434	0.434
採用電力会社/関西電力(株) (旧:(株)Kenes エネルギーサービス)				
廃棄物排出量				
一般廃棄物排出量	kg	1,731	1,511	1,001
産業廃棄物排出量	kg	21,270	15,253	19,564
水使用量	m <sup>3</sup>	420	379	340

混合+(金属+廃油)の合計

## 環境経営目標及びその実績

項目	基準値	2024年		評価	2025年	2026年	
		基準年	目標		目標	目標	
電力による 二酸化炭素削減	kg-CO <sub>2</sub>	135,869	134,510	148,141	×	134,510	133,152
	基準年度比	2023年	99%	110%		99%	98%
自動車燃料による 二酸化炭素削減	kg-CO <sub>2</sub>	8,818	8,730	9,383	×	8,730	8,642
	基準年度比	2023年	99%	107%		99%	98%
上記二酸化炭素排出量合計	kg-CO <sub>2</sub>	144,687	143,240	157,524	×	143,240	141,793
一般廃棄物の削減	kg	1,511	1,496	1,001	○	1,496	1,481
	基準年度比	2023年	99%	67%		99%	98%
混合廃棄物の削減	kg	2,960	2,930	3,209	×	3,177	3,145
	基準年度比	2023年	99%	110%		99%	98%
水道水の削減	m <sup>3</sup>	379	375	340	○	375	371
	基準年度比	2023年	99%	91%		99%	98%
材料ロスの削減	kg	7,233	7,233	8,903	×	7,161	7,088
	基準年度比	2023年	99%	123%		99%	98%

# 環境経営計画の取組結果とその評価

## 評価基準

達成状況 ○…できた △…あまりできなかつた ×…未達成

### 環境経営方針No.4

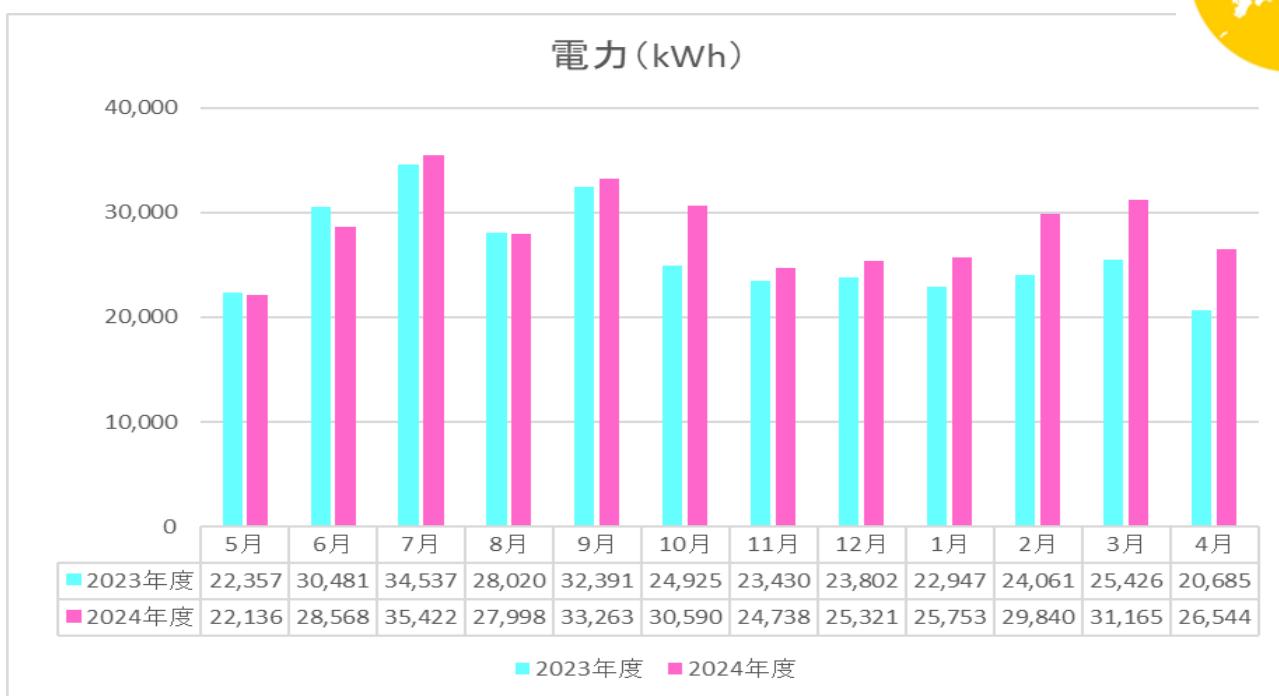
#### 1. 電力による二酸化炭素削減



作成日 2025. 6. 20

電力による二酸化炭素削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度への取組内容
数値目標	×	電気使用量は稼働時間が大きく関わる。昨年に比べ売上が11.1%増えているが、稼働率も増加し使用量が上がっている。引き続き、「消し忘れ確認」「製造工程の簡素化」など細かい手段で更に改善を図りたい。
無人箇所のエアコンオフ	○	
不要照明の消灯	○	
ノー残業デーの実施	○	
電気炉の電源、始業前規制	○	
照明、始業前・昼休憩規制	○	

売上高原単位評価  目標：8.9 実績：8.7 単位：kg-CO2/千円	○	売上高原単位の目標はほぼ達成できている。年間【内製】生産数は11.4%増加している。引き続き、受注数が少ない期間は休業要請や、忙しい生産ラインに従業員を集中させるなど人材配置を柔軟に調整する。
---	---	--



## 2 自動車燃料による二酸化炭素削減



自動車燃料の二酸化炭素削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度への取組内容
数値目標	×	ガソリンと軽油の増加は、売り上げに伴い納品重量や回数が増えたことが理由のひとつ。引き続き効果的なルートを見直し更に改善したい。引き続きエコライブと適正スピードを心掛ける。
アイドリングストップ	○	
効率的なルートで配送	○	
エリア別営業活動の見直し	○	

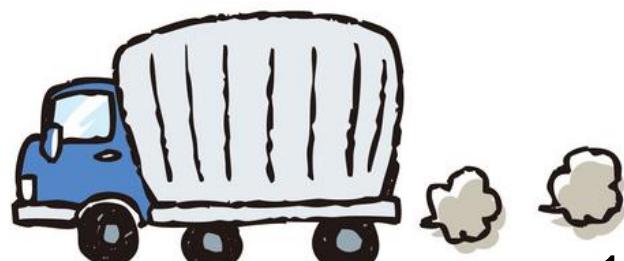
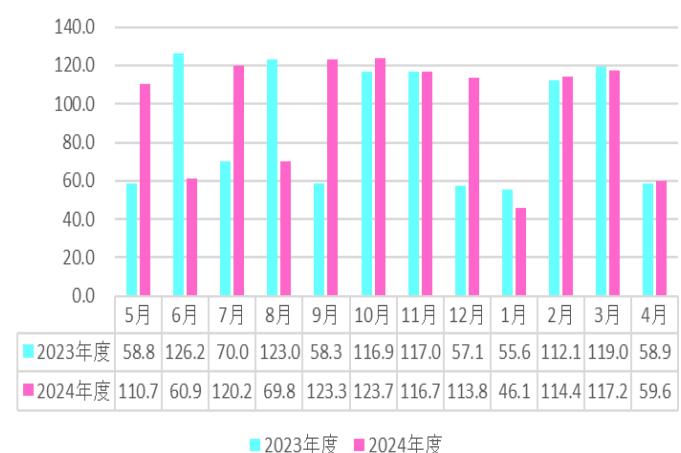
## 省エネレッスン

- ・1.自分の燃費を把握しよう
- ・2.ふんわりアクセル「eスタート」
- ・3.車間距離にゆとりを持って、加速・減速の少ない運転
- ・4.減速時は早めにアクセルを離そう
- ・5.不要な荷物はおろそう
- ・6.走行の妨げとなる駐車はやめよう

ガソリン(ℓ)



軽油(ℓ)

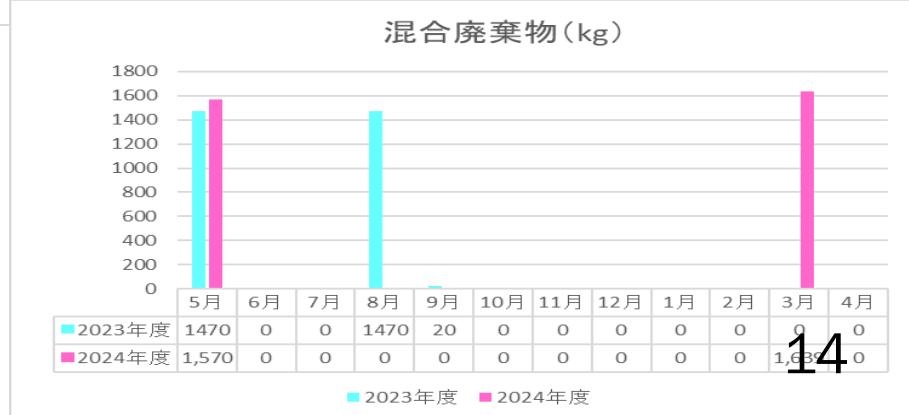
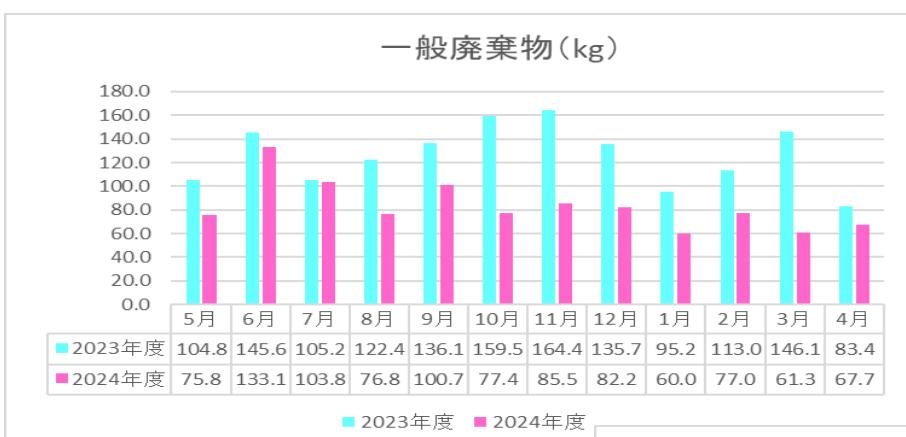


## 3 廃棄物の削減

一般廃棄物の削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度への取組内容
数値目標	○	サーバーの活用や裏紙の再利用、電子化を進めたことにより削減につながる。次年度も継続し実施する。
分別の徹底	○	
印刷物の削減	○	
5S活動の推進	△	消耗品などの廃棄を減少させる為に無駄を省くように周知する。



混合廃棄物の削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度への取組内容
数値目標	×	
作業ミスによる廃棄量の削減	○	
ポカミスをなくす	○	
セットによる調整ロス削減	○	
設備メンテナンス	○	ほぼ達成している。廃棄分別が実施されていることが削減効果に表れている。廃棄物の回収・再生利活用だけでなく、無駄な資源の使用を減らす。



## 環境経営方針No.5

## 4 水道水の削減



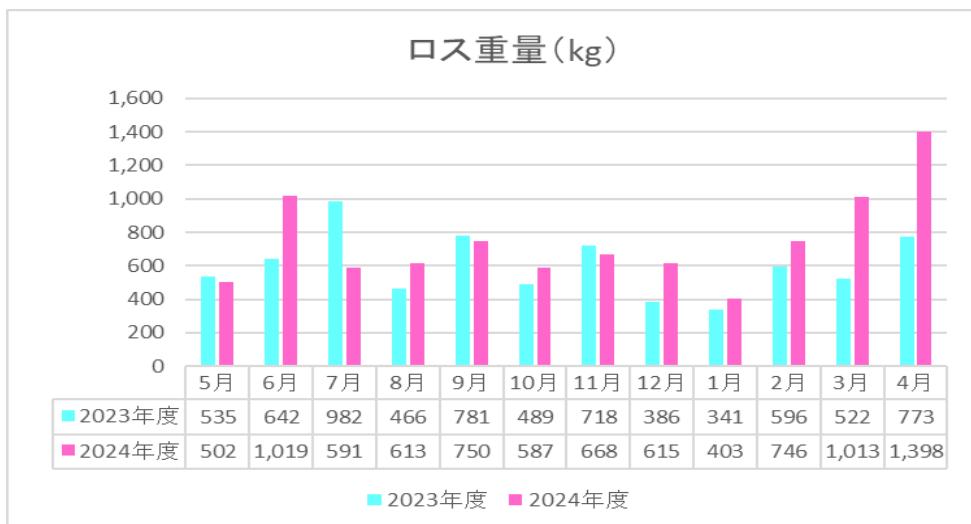
水道水の削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度への取組内容
数値目標	○	真空霧囲気炉の急速冷却に使用すると、水量が増える傾向にある。個人が節水を意識する様、社内で呼びかける。
節水シール・ポスター掲示	○	
節水コマ取付	△	



## 環境経営方針No.3

## 5 材料ロス

材料ロスの削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度への取組内容
数値目標	×	内製数の増加によりロス率が上がっていいる。(868アイテム→908アイテム/4% UP) 材料ロスが含まれていた為、実質ロスを見直す。不良ロスを減らす。
ポカミスをなくす	○	
セットによる調整ロス削減	△	
設備メンテナンス	○	



# 課題を解決し、チャンスを生かす取組

## 1. 5S活動への取組

◇エネルギー効率を上げ、経費削減と作業効率改善による粗利益率アップにという課題解決に対し、全部門で5S活動を継続的に行ってます。  
(環境経営方針4及び7)

## 2. SDGsへの取組

◇大阪府東大阪市は昔からの町工場の集積地ですが、工業地域での住工混合がかなり進んでいます。地域の理解なくしては、工場の継続は難しくなります。SDGs活動を通して、環境により安全衛生的な工場を目指し、地域社会との共存共栄を目指します。  
(環境経営方針 前文)

活動内容は「環境活動の紹介(P.17~P.19)」に掲載しています

## 3. 工場見学の開催

◇新規顧客開拓及び新たなネットワーク作りという課題に対して、環境経営レポートをウェブサイト上で公開し、これがきっかけで環境や生産性向上について弊社で研修＆工場見学会が開催された。  
(環境経営方針 8)

## 4. 環境経営活動 部門長コメント

部署	責任者	コメント
経営企画部	部長	2024年7月、工場バリ取り作業場の環境改善の為、空調調和工事・電気設備工事を計画し、夏季休業期間に実施（2024年8月9日）。今後も問題点を提起し環境を整えていく。
購買営業部	課長	展示会出展や地方からの工場見学、交流会等に参加し、新規顧客・新製品の開拓を進める。
第1製造部	部長	多能工化を図る。欠員が出てもフォローできる体制の構築。
第2製造部	部長	生産性向上と効率化を進めるため技術者を育成し、内製率を上げる。
工作室	担当	内製率アップ、手加工作業への取組み。金型治具等の開発。

# 環境活動の紹介 ①

## インターンシップ・職場体験 ・工場見学の受入れ

### 【目的】

身近な産業・職業の様子やその変化を知ることができる。  
体験・職場見学等を通して、働くことの大切さや苦労が分かります。  
社会生活にはいろいろな役割があることやその大切さが分かります。

未来を担う  
「子供たち・若者たち」  
勤労観・職場観の  
育成に貢献します！

4 質の高い教育を  
みんなに



10 人や国の不平等  
をなくそう



## 環境活動の紹介②

### 感染症対策の継続

感染症の予防、そして拡大した感染症の収束には個人はもちろん、サプライチェーンの協力体制を作っていくことが大切。

17 パートナーシップで  
目標を達成しよう



#### 1. 新型コロナウイルス感染症による事業への影響について

##### (1) 事業に及ぼした影響

- 展示会などリアルでの交流が減っている。
- 一部、取引先からの受注量の減少。

##### (2) 対応した内容について

- 社員の感染予防対応・・・消毒設備の設置  
食堂は時間差による利用、感染対策就業規則の作成（令和3年4月）
- 資金繰り（助成金の申請）等  
・・・雇用調整助成金、日本政策金融公庫や銀行からの融資

##### (3) 今後の対応について

- 生産力・多能工化の強化、インターネット集客・地域ネットワーク重視・  
展示会や交流会の復活
- コロナワクチン接種を推奨し、接種日は有給とします。
- 主要取引先に対してコロナ対応の催促。  
主要取引先等を含む外部関係者の立ち入りについては、必要な範囲に  
とどめ、自社出発前の検温とマスク着用、到着後の消毒を催促します。

## 環境活動の紹介③

\*\*\* 社内行事他 \*\*\*



全社員へ12/25クリスマス  
プレゼント～シュトーレン☆

2022/10月～継続中

NHK連続テレビ小説「舞いあがれ！」の放送開始に合わせて発足した。「舞いあがれ 東大阪プロジェクト」では、ものづくりの現場や商店街の「人」をクローズアップしたキービジュアルや地域キャンペーンロゴマーク「舞いあがれ 東大阪」を作成。ポスター や のぼりを商店街等に設置し、東大阪の魅力を発信してきた。

12月



1月

安全衛生・健康活動  
定期健康診断



19

関西テレビ「newsランナー」の  
木曜日 新コーナー

【大東俊介の発見！てくてく学】の  
撮影がありました☆



毎週 月曜日～金曜日 夕方 4:45～

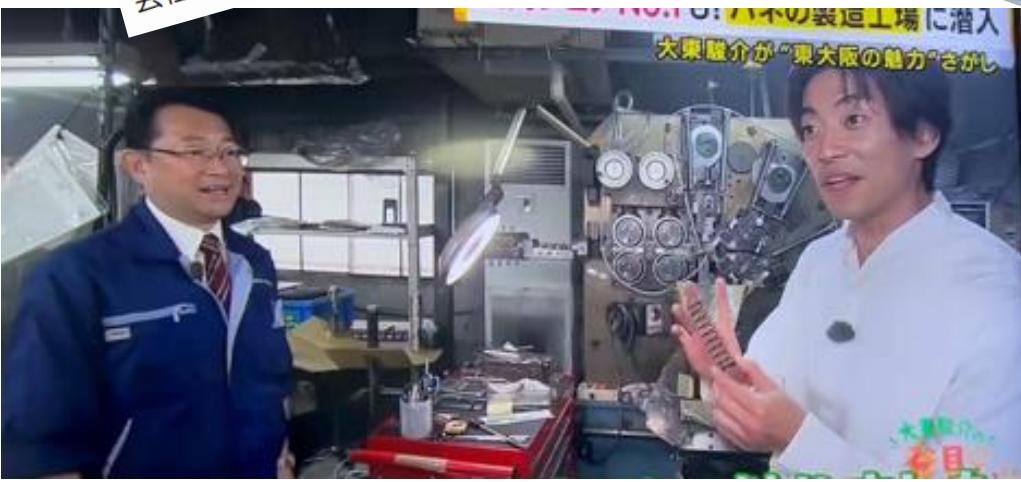
ロケ日…2024年10月16日(水)  
放送日…2024年10月31日(木)



企画内容

関西出身で18歳の時に東京へ上京した俳優・大東駿介さんが  
今の関西の街を歩いて  
そのスポットにまつわる歴史・雑学・知られざる秘密など  
ほんまに!?と思える“ちなみに情報”を見つけていく企画

今回は「東大阪」特集です。  
「ものづくりの町」として有名な東大阪で、全国的に大ヒットした  
エキスパンダーやホッピングのはねを製造し、東大阪を代表する  
「フセハツ工業」様にお伺いして  
会社の歴史や、今の取り組みのお話を聞かせて頂けますと幸いです。





2025年3月23日  
放送されました。+☆'(^o^)/☆+



大阪生まれエキスパンダー 作ってた会社の「今」を調査!  
発祥の地は 東大阪 最近見かけないけど…会社は大丈夫?

もしもマネー

位置

商品

- ポルシェ • タクシー • バス
- ランボルギーニ • 鉄道 • 花





2025年4月3日  
めざましテレビに放送されました！



# 「こーばへ行こう！」への参加

こーばへ行こう！はSDGSの取り組みに賛同しています。

## 「こーばへ行こう！」とは

オープンファクトリー「こーばへ行こう！」は、普段閉ざされた工場を地域の皆様に開放し、東大阪市のモノづくりを知ってもらおうという思いからスタートした企画。



平成30年度より、工場を一般開放し、モノづくりへの興味・関心を深めてもらうイベント「オープンファクトリー こーばへ行こう！」を開催しています。

このイベントは、日頃見ることのできない工場内部の見学ツアーやモノづくりワークショップ、飲食などを通じて、“モノづくりのまち東大阪”を身近に体感してもらおうと市内モノづくり企業などが実行委員会を立ち上げ実施しているものです。

当社も11月8日限定で昨年同様「ばね工場見学会」を開催。

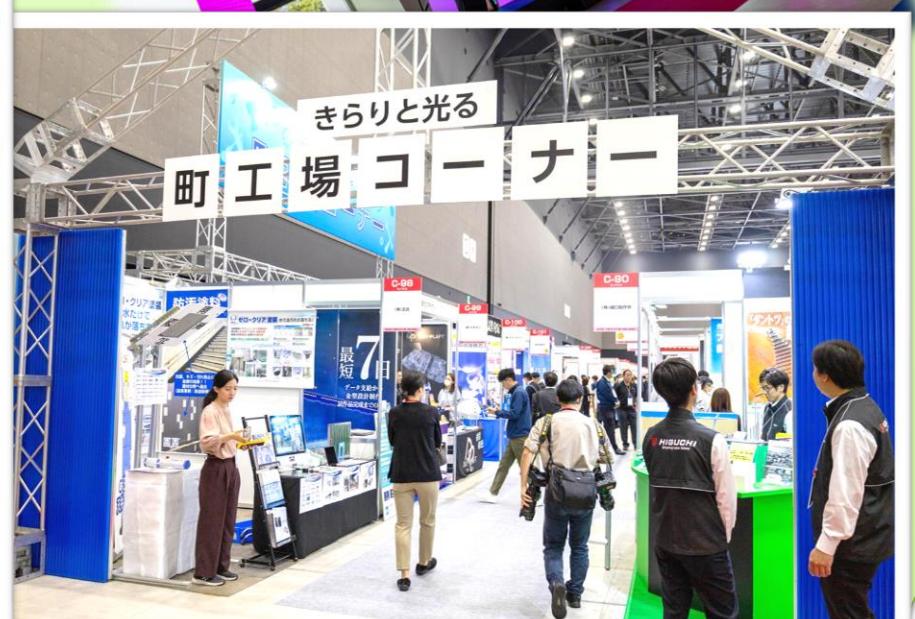
地元の方や遠方から来た皆様にはばねの製造工場をご覧頂きました。



# テクノメッセ東大阪2024に出店しました！



## 日本最大級異業種交流展示会「メッセナゴヤ2024」





2024年度表彰受賞者は7名です



大阪商工会議所 \* 一九七〇年の開始、従業員の皆様に  
感謝の気持ちを伝える表彰制度

東大阪商工会議所 \* 勤労意欲の高揚と資質の向上を図り、似て、  
企業の発展に資することを目的

日本ばね工業会 \* ばね製造業に永年勤務して、業界の発展に貢献  
した者を表彰し、勤労意欲増進を目的

大阪府知事 \* 大阪府の商工業の振興発展に功績のあつた個人  
若しくは団体の表彰

年	月日	氏名	主催	表彰内容
2024	4月24日	柳田達也	日本ばね工業会	優良従業員表彰
2024	11月6日	村上直弥	大阪府工業協会	優良従業員表彰
2024	11月6日	渡辺真由	大阪府工業協会	優良従業員表彰
2024	11月11日	吉村猛	大阪商工会議所	優良商工従業員表彰
2024	11月22日	山本勝	東大阪商工会議所	優良商工従業員表彰
2024	11月22日	辻谷誠介	東大阪商工会議所	優良商工従業員表彰
2025	2月14日	石村一夫	大阪府知事	大阪府商工関係者表彰

# 緊急時対応の訓練・演習



令和6年7月10日 東大阪市西消防署指導のもと実施しました！

◇ 緊急事態の想定：震度5弱以上の地震が発生し、「BCP事業継続計画」を発動

◇ 実施内容：「BCP発動・復旧対応手順」に基づき避難訓練を実施

避難訓練・安全確認訓練・消火訓練・通報訓練を行った

◇ 実施日：2024年7月10日 10:10～11:30

◇ 実施場所：本社

◇ 参加者：全社員



◇ 評価：今期は各作業場からの避難を実施した。災害が発生した際の迅速かつ安全に避難するための訓練を行うことができた。避難時はヘルメットを被り、扉を開けたままゆっくり安全に移動すること、笛が有効であることなどご指導いただきました。

防火管理者の責務の一つに、消防計画に基づく消防訓練の実施があります。定期的に消防訓練を実施することで、火災や地震の際に適切な「119番」通報、初期消火や避難誘導ができ、被害を最小限に抑えることができます。

## ■被害状況への対策訓練

被害状況シートを社内のあちこちへ貼る



↓  
ペア2組が社内の状況をチェックする  
(チェックシート)

↓  
被害状況に対し応急処置、復旧対応を見直す。





## 環境関連法規制等の遵守状況

### 1. 法的義務を受ける主な環境関連法規制等

適用される法規制	適用される事項（施設・物質・事業活動等）
廃棄物処理法	一般廃物、産業廃棄物（廃プラスチック、廃ガラス、廃油等）
騒音規制法	空気圧縮機、送風機、プレス機
振動規制法	空気圧縮機、プレス
水質汚濁防止法	油の保管
下水道法	使用開始届
消防法（危険物）	危険物の保管（届け出基準以下）
フロン排出抑制法	業務用空調機
顧客要求事項	品質管理

### 2. 遵守の状況

- ①環境関連法規性等の遵守状況評価の結果、環境関連法規は遵守されていました。
- ②違反、訴訟等は過去3年間ありませんでした。
- ③外部や地域からの環境上の苦情・要請等はありませんでした。



# 代表者による全体の評価と見直し・指示

2025.6.20

## 1. 今期活動の総括・評価

- ①売上増にともないエネルギー使用量が増え、一般廃棄物削減と水道水削減以外は目標達成できなかった。  
特に、材料ロスの増加が多かった。
- ②下記の登録認定活動ができた
  - ・「カーボンニュートラル証書」
  - ・「こども100当番の家」登録
  - ・「ゼロ災運動推進宣言事業場」登録
- ③空調工事をすすめ、作業環境改善をすすめることができた。
- ④ISO14001の取得とISO9001との統合ができなかった。

## 2. 来期活動の見直し・指示

- ①材料ロス削減に向けて、生産効率化と技術力向上に力を入れる。
- ②環境経営方針の見直しの必要はない。
- ③環境経営体制については、第1製造部と第2製造部に分かれていたものを製造部とする。
- ④2025年度の目標設定は変更なし。
- ⑤ISO14001の取得とISO9001との統合を目指す。

ものづくり。

暮らしの中で身近な製品の数々  
時代の先端を行く自動車産業や  
医療・環境分野で「ばね」は小さくても  
欠くことのできない重要な部品として  
活躍しています。

バネの総合メーカー

FHK

フセハツ工業株式会社  
[fusehatsu.co.jp/](http://fusehatsu.co.jp/)

[twitter.com/fhk2014\\_kk](https://twitter.com/fhk2014_kk) [facebook.com/banetokurasu/](https://facebook.com/banetokurasu/)